

第61回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程

11月 9日(木) <前日>

<選手>

(8:00～19:00)

持参工具搬入

工具展開・準備

※動作確認のみ可 試し削り不可

※1企業3時間程度を目安とする

11月 10日(金) <第1日目> <設計・仕上加工エリア>

- (7:30) 競技委員・補佐員会場入り
- (7:40～) 選手会場入り
- (8:00～12:00) フライス盤精度検査
※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。
- (8:00～13:15) 仕上げエリア工具準備・試し削り・**設計練習**を行ってよい。
※ピンカット機の練習も可
- 13:30 ～ 13:50 全選手集合
受付、競技委員・補佐員紹介
競技実施方法の説明(競技上の注意)
※金型設計説明後 記念品を監督へ渡し、ゼッケンを付け再集合
※再集合後各エリアで待機
- 13:50 ～ 14:15 競技用素材と素材図面の配布
競技用素材の梱包、回収(素材図面は競技1終了後に回収)
- 14:15 ～ 14:25 PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
- 14:25 ～ 14:39 データ提出用のUSB配布
テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明(ファイル名)
製品図面の配布
- 14:39 ～ 14:49 製品図面確認(10分)
- 14:49 競技開始1分前
- 14:50 競技開始(笛)
- 16:49 競技終了1分前
- 16:50 競技終了(笛)
- 16:50 ～ 17:05 USBの回収、図面の回収
- 17:05 ～ 17:20 全選手集合、競技実施方法の説明(競技上の注意)
※競技2(機械加工)
- 17:20 ～ 18:10 PC立ち下げ、収納の確認(封印の確認)
※A・C班図面、加工データの印刷、回収
- 18:10 ～ 18:40 仕上げ加工エリアからの工具持ち出し(以降、仕上げエリア入場禁止)

11月 11日(土) <第2日目> <機械加工エリア>

(7:15)	競技委員・補佐員会場入り	
7:45	A班集合	
7:45 ~ 7:55	準備(エリア外で待機)	
7:55 ~ 8:10	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
8:10 ~ 8:25	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
8:25 ~ 8:38	素材配布(開封は競技開始後・脱磁不可)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
8:38	競技開始2分前(暖機停止)	
8:39	競技開始1分前	
8:40	競技開始(笛)	
12:10	競技終了(笛)	
12:10 ~ 12:45	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	A班解散	
(10:00 ~ 11:00)	B・D班図面、加工データの印刷、回収	印刷エリアに集合
	<昼食・休憩>	
13:30	B班集合	
13:30 ~ 13:40	準備(エリア外で待機)	
13:40 ~ 13:55	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
13:55 ~ 14:10	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
14:10 ~ 14:23	素材配布(開封は競技開始後)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
14:23	競技開始2分前	
14:24	競技開始1分前	
14:25	競技開始(笛)	
17:55	競技終了(笛)	
17:55 ~ 18:30	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	B班解散	

<仕上加工エリア>

(7:45 ~ 18:15) 自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)

11月 12日(日) <第3日目> <機械加工エリア>

(7:15)	競技委員・補佐員会場入り
7:45	C班集合
7:45 ~ 7:55	準備(エリア外で待機)
7:55 ~ 8:10	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付) ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:10 ~ 8:25	工具点検 注)暖機運転NG 注)バイスの向き
8:25 ~ 8:38	素材配布(開封は競技開始後・脱磁不可) 図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)
8:38	競技開始2分前(暖機停止)
8:39	競技開始1分前
8:40	競技開始(笛)
12:10	競技終了(笛)
12:10 ~ 12:45	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け C班解散
	<昼食・休憩>
13:30	D班集合
13:30 ~ 13:40	準備(エリア外で待機)
13:40 ~ 13:55	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付) ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
13:55 ~ 14:10	工具点検 注)暖機運転NG 注)バイスの向き
14:10 ~ 14:23	素材配布(開封は競技開始後) 図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)
14:23	競技開始2分前
14:24	競技開始1分前
14:25	競技開始(笛)
17:55	競技終了(笛)
17:55 ~ 18:30	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け D班解散

<仕上加工エリア>

(7:45 ~ 18:15) 自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)

11月 13日(月) <第4日目> <機械加工エリア>

(7:15) 競技委員・補佐員会場入り

(7:45 ~ 13:00) 機械加工競技が続行不能となった選手のみ

<仕上加工エリア>

(7:45 ~ 13:00) 自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)

10:00 全選手集合

10:00 ~ 10:30 成形競技委員紹介

成形競技 競技中・競技終了時の注意

10:30 ~ 12:30 成形競技 操作確認

※4機に分かれて行う

※成形練習に該当する選手以外は仕上げエリアでの
自由練習を可とする※機械予備日に加工が必要となった選手は仕上げ加工
終了後別途個別対応とする

12:30 解散

<仕上加工エリア>

13:30 ~ 13:45 全選手集合

仕上競技 競技中・競技終了時の注意 競技 2 (仕上げ加工)

13:45 ~ 14:15 持参工具点検

14:15 ~ 14:39 図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)

素材配布(開封は競技開始後、脱磁可)

<小休止>

14:39 競技開始1分前

14:40 競技開始(笛)**17:55** 競技終了(笛)

17:55 ~ 18:15 待ち時間消化、受け取り検査

※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。

18:15 ~ 18:30 金型分解・提出

※仕上げエリアの工具梱包はしない。

提出完了後、工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。

※受け取り検査終了時成形競技中のヒーターの設定温度を提出

11月 14日(火) <第5日目>

(8:15) 競技委員・補佐員会場入り

(8:30 ~ 16:30) 競技委員 金型の採点

※全エリア立ち入り禁止

11月 15日(水) <第6日目> <成形加工エリア>**<成形エリア>**

(7:15)	競技委員会場入り
(7:30 ~ 8:00)	成形機暖機運転
8:00	全選手集合
8:00 ~ 8:10	成形順確認・準備
8:10 ~ 8:15	該当選手 成形機前集合・待機
8:15 ~ 8:55	成形競技(各班1人目) ※合図は口頭
8:55 ~ 9:10	金型下ろし
9:10 ~ 9:15	該当選手 成形機前集合・待機
9:15 ~ 9:55	成形競技(各班2人目) ※合図は口頭
9:55 ~ 10:10	金型下ろし
10:10 ~ 10:15	該当選手 成形機前集合・待機
10:15 ~ 10:55	成形競技(各班3人目) ※合図は口頭
10:55 ~ 11:10	金型下ろし
11:10 ~ 11:15	該当選手 成形機前集合・待機
11:15 ~ 11:55	成形競技(各班4人目) ※合図は口頭
11:55 ~ 12:10	金型下ろし
12:10 ~ 12:15	該当選手 成形機前集合・待機
12:15 ~ 12:55	成形競技(各班5人目) ※合図は口頭
12:55 ~ 13:10	金型下ろし
	<昼食・休憩> ※休憩時間中は電源断
(13:20~13:50)	成形機暖機運転
14:10 ~ 14:15	該当選手 成形機前集合・待機
14:15 ~ 14:55	成形競技(各班6人目) ※合図は口頭
14:55 ~ 15:10	金型下ろし
15:10 ~ 15:15	該当選手 成形機前集合・待機
15:15 ~ 15:55	成形競技(各班7人目) ※合図は口頭
15:55 ~ 16:10	金型下ろし
16:10 ~ 16:15	該当選手 成形機前集合・待機
16:15 ~ 16:55	成形競技(各班8人目) ※合図は口頭
16:55 ~ 17:10	金型下ろし

※成形競技後の金型は持ち帰り可

<仕上加工エリア>

7:30～7:40	各班1～3人目(12名)集合、部品①②配布
7:40～8:00	各班1～3人目(12名)金型再組立て、提出
8:20～8:30	各班4～6人目(12名)集合、部品①②配布
8:30～8:50	各班4～6人目(12名)金型再組立て、提出
9:10～9:20	各班7～8人目(8名)集合、部品①②配布
9:20～9:40	各班7～8人目(8名)金型再組立て、提出

※金型再組立て全員終了後、搬出準備

※「精密機器組み立て職種」競技日のため、配慮すること。

11月 16日(木) <第7日目>

(7:30) 競技委員会場入り

(7:45~16:00) 競技委員 プラスチック製品の採点、集計作業

11月 17日(金) 開会式(現地+リモート配信)

11月 21日(火) 閉会式(リモート配信)